



Lamello

P-System CNC



NOUVEAU
Clamex P-14 CNC

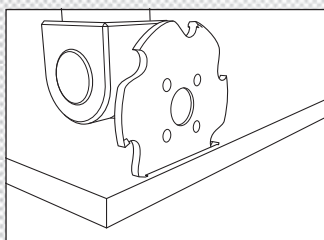


*Assembler.
Séduire.*

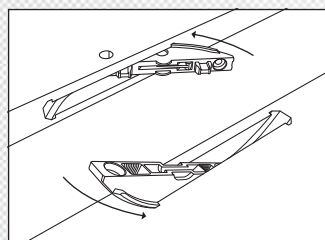
P-System CNC

Simple, rapide et solide.

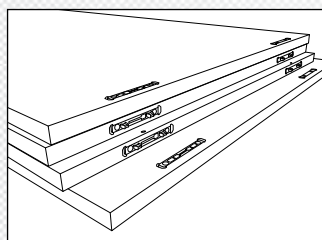
Comment ça marche



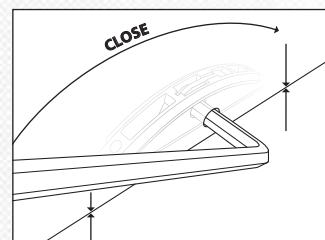
1. Fraisage



2. Insérer l'élément d'assemblage

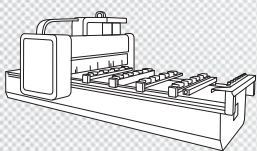


3. Livraison en kit

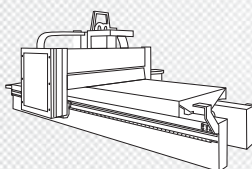


4. Assembler les pièces

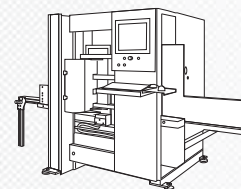
Usinage possible avec les machines CNC



Machines CNC avec **console**



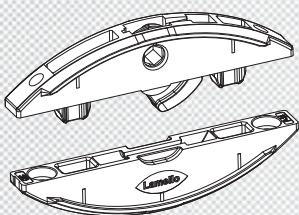
Machines CNC avec **technologie d'emboîtement**



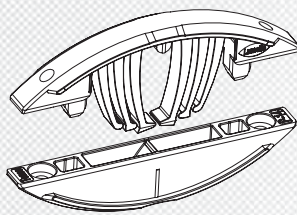
Machines CNC **verticales**

La gamme d'éléments d'assemblage

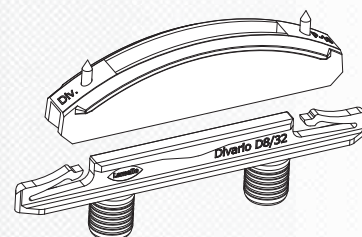
Clamex P
démontable



Tenso P
à encoller



Divario P
à insérer

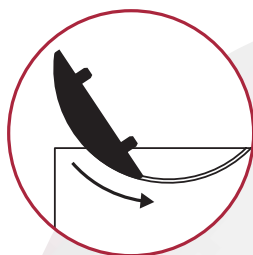




Propriétés du P-System

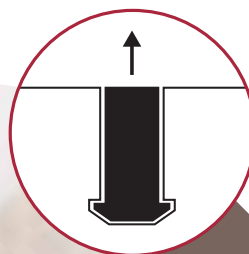
Montage rapide

Les éléments sont glissés dans la rainure. Plus de vissage ni de collage



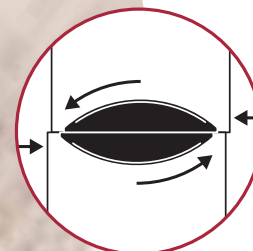
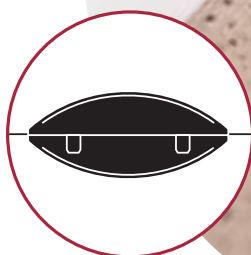
Solide

Ancrage à engagement positif assurant une résistance optimale



Pas de torsion

Les tiges de positionnement empêchent la torsion, sans cheville additionnelle

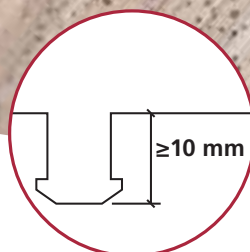


Tolérance latérale

Le P-System permet un alignement parfait des deux pièces usinées

Faible profondeur

Profondeur de fraisage minimale et force de traction maximale



P-System CNC – Applications

Ameublement



Aménagement intérieur



P-System CNC – Applications

Construction de cuisines





Construction de meubles



Aménagement de magasins

P-System

« Pour nous, investir dans le P-System de Lamello a clairement été une bonne décision ! »

Martin Wegschneider, gérant de Spechtenhauser à Innsbruck, Autriche





Clamex P-14 CNC

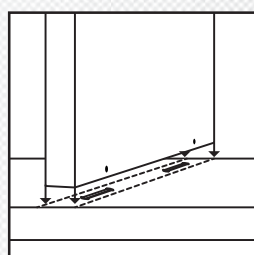
Élément d'assemblage démontable
avec alignement précis



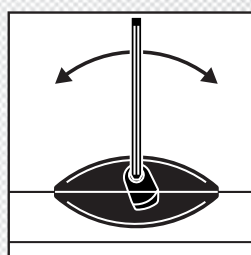
Avantages et propriétés

- **Alignement précis** – La géométrie des goupilles de positionnement procure un alignement précis des deux demi-coques. L'utilisation de tourillons d'ajustement est inutile.
- **Démontable** – Le levier rotatif permet d'ouvrir et fermer l'assemblage à l'infini
- **Petit trou d'accès** – Choix entre un alésage de 6 mm pour les capuchons de protection et un alésage de 5 mm sans capuchons de protection.
- **Usinage identique à celui du Clamex P-14** – Aucuns frais supplémentaires pour les outils ou la programmation et aucune connaissance nouvelle n'est nécessaire
- **Compatibilité avec toutes les demi-coques Clamex P sans levier**
avec les P-14 sans levier, les P- 10 sans levier et les P-10 Medius sans levier

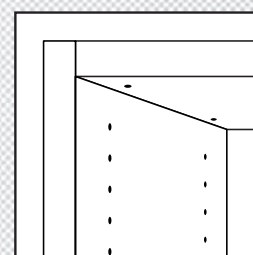
Alignement précis



Démontable



Petit trou d'accès





Clamex P-14 CNC

Élément d'assemblage démontable
avec alignement précis



Données techniques

Grandeur64 × 13.5 × 9.7 mm
 FraiseØ 100.4 × 7 × 22
 Matériau de la coqueplastique, renforcé de fibres de verre
 Matériau du levierzinc moulé sous pression
 Tolérance de montagelong. ± 0 mm / radial ± 1 mm

Clamex P-14 CNC avec levier **N° d'art.**
 2000 pièces mono-variété **145388**

Clamex P-14

Pour panneaux à partir de 16 mm



Données techniques

Grandeur64 × 13.5 × 9.7 mm
 FraiseØ 100.4 × 7 × 22
 Matériau de la coqueplastique, renforcé de fibres de verre
 Matériau du levierzinc moulé sous pression

Clamex P-14 sans levier **N° d'art.**
 2000 pièces mono-variété **145339**

Clamex P-10

Pour panneaux à partir de 12 mm



Données techniques

Grandeur52 × 9.5 × 9.7 mm
 FraiseØ 100.4 × 7 × 22
 Matériau de la coqueplastique, renforcé de fibres de verre
 Matériau du levierzinc moulé sous pression

Clamex P-10 sans levier **N° d'art.**
 2000 pièces mono-variété **145358**

Clamex P-10 Medius

Pour cloisons à partir de 16 mm

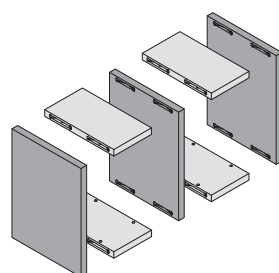


Données techniques

Grandeur52 × 7.5 × 9.7 mm
 FräserØ 100.4 × 7 × 22
 Matériau de la coqueplastique, renforcé de fibres de verre
 Matériau du levierzinc moulé sous pression

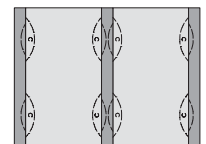
Clamex P-10 Medius sans levier **N° d'art.**
 2000 pièces mono-variété **145369**

Possibilité de standardisation
pour le traitement avec CNC



Profondeur 10 mm pour toutes
les rainures P-System **sur le chant**

Profondeur 14 mm pour toutes les
rainures P-System **dans la surface**



N° d'art.

Clamex P-14 CNC avec levier
 2000 pièces mono-variété **145388**

Clamex P-10 sans levier
 2000 pièces mono-variété **145358**

Clamex P-10 Medius sans levier
 2000 pièces mono-variété **145369**

Clamex P

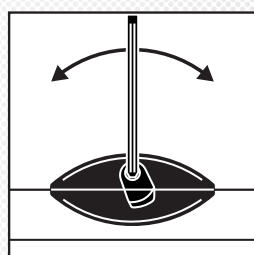
Élément d'assemblage démontable



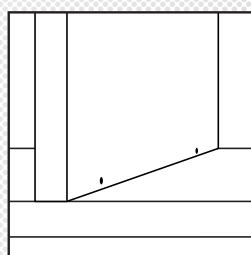
Avantages et propriétés

- **Solution esthétique**, différenciation par rapport à des meubles standard
- **Empilable avec éléments d'assemblage pré-montés**, avantages en termes d'emballage, de transport et de logistique
- **Montage rapide chez le client**, qualité professionnelle et coûts de montage réduits
- **Polyvalence pour tous les angles**, système identique pour tous les types d'assemblage
- **Liberté totale de montage**, construction démontable ou encollée
- **Encollage possible dans tous les angles**, grande force de serrage au centre des joints

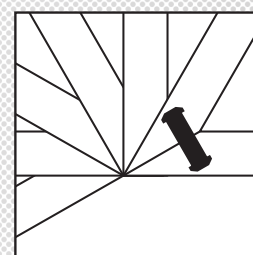
Démontable



Esthétique



Polyvalent





Clamex P-14

Pour panneaux à partir de 16 mm



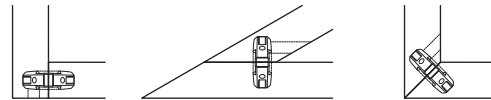
Données techniques

Grandeur	64 × 27 × 9.7 mm
Fraise	Ø 100.4 × 7 × 22
Matériau de la coque	plastique, renforcé de fibres de verre
Matériau du levier	zinc moulé sous pression
Tolérance de montage	long. ± 1 mm / radial ± 1 mm

Clamex P-14

N° d'art.

80 paires.....	145334
300 paires.....	145346
1000 paires.....	145356
2000 pièces mono-variété, avec levier	145338
2000 pièces mono-variété, sans levier.....	145339



Clamex P-Medius 14/10

Pour cloisons à partir de 16 mm



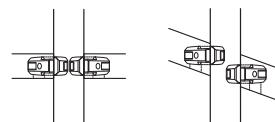
Données techniques

Grandeur	64 × 13.5 × 9.7 mm
.....	52 × 7.5 × 9.7 mm
Fraise	Ø 100.4 × 7 × 22
Matériau de la coque	plastique, renforcé de fibres de verre
Matériau du levier	zinc moulé sous pression
Tolérance de montage.....	long. ± 1 mm / radial ± 1 mm

Clamex P Medius 14/10

N° d'art.

80 paires.....	145370
300 paires.....	145371
1000 paires.....	145357
2000 pièces mono-variété, avec levier	145338
2000 pièces mono-variété, Medius sans levier.....	145369



Clamex P-10

Pour panneaux à partir de 12 mm



Données techniques

Grandeur	52 × 19 × 9.7 mm
Fraise	Ø 100.4 × 7 × 22
Matériau de la coque	plastique, renforcé de fibres de verre
Matériau du levier	zinc moulé sous pression
Tolérance de montage	long. ± 0.5 mm / radial ± 0.5 mm

Clamex P-10

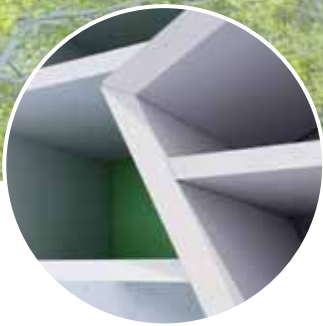
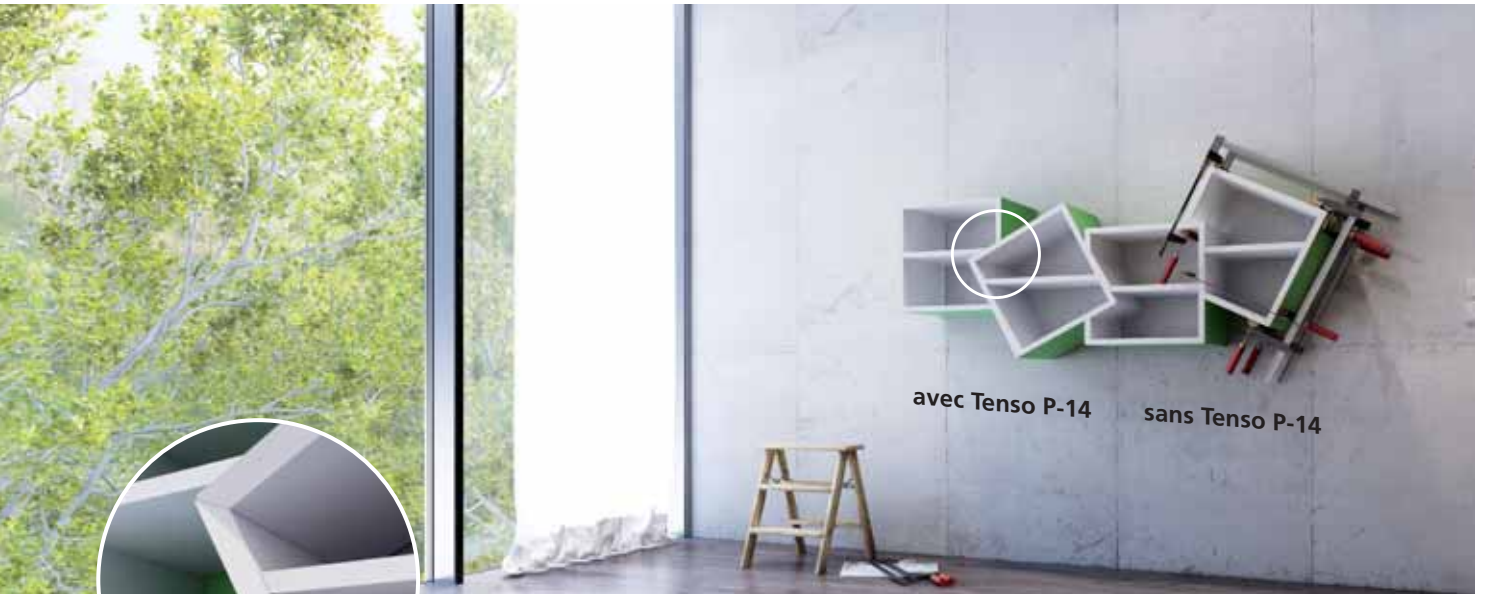
N° d'art.

80 paires.....	145372
300 paires.....	145373
1000 paires.....	145374



Tenso P

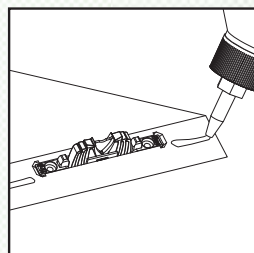
Élément d'assemblage autoserrant à encoller



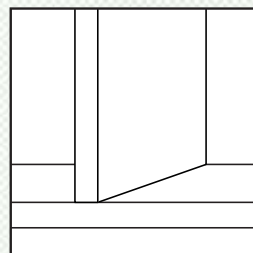
Avantages et propriétés

- **Encollez rapidement**, essuyez la colle, c'est prêt
- **Grande force de serrage**, sans serre-joints ni presse
- **Esthétique parfaite**, entièrement invisible
- **Polyvalent**, encollage simple dans de nombreux angles
- **Montage des éléments d'assemblage** sans outil, facile et rapide, sans vis ni colle
- **Assemblage aisé** de grandes pièces sur place

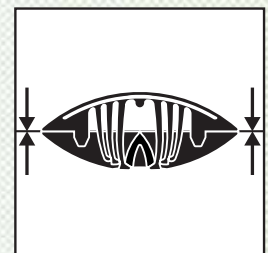
Encollage



Invisible



Force de serrage





Tenso P-14

Encollage plus rapide,
dans tous les angles



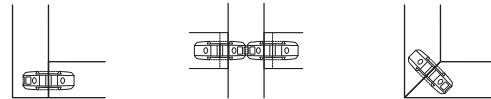
Données techniques

Grandeur	66 × 27 × 9.7 mm
Fraise	∅ 100.4 × 7 × 22
Matériau de la coque	plastique, renforcé de fibres de verre
Tolérance de montage	long. ± 1 mm / radial ± 1 mm

Tenso P-14	N° d'art.
80 paires, sans clip pré-tension	145415
300 paires, sans clip pré-tension	145425
1000 paires, sans clip pré-tension	145435
300 pièces clip pré-tension	145426
1000 pièces clip pré-tension	145436
2000 pièces mono-variété, partie avec ressort	145440
2000 pièces mono-variété, partie sans ressort	145441

Remarque importante :

La lamelle de guidage Bisco P-14 est idéale
comme élément d'essai avant l'encollage



Tenso P-10

Élément d'assemblage autoserrant
pour l'encollage de matériaux fins
d'une épaisseur minimale de 12 mm



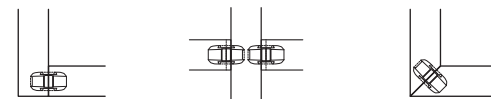
Données techniques

Grandeur	52 × 19 × 9.7 mm
Fraise	∅ 100.4 × 7 × 22
Matériau de la coque	plastique, renforcé de fibres de verre
Tolérance de montage	long. ± 1 mm / radial ± 1 mm

Tenso P-10	N° d'art.
80 paires, avec clip pré-tension	145418
300 paires, avec clip pré-tension	145428
1000 paires, avec clip pré-tension	145438
2000 pièces mono-variété, partie avec ressort	145442
2000 pièces mono-variété, partie sans ressort	145443
2000 pièces clip pré-tension	145445

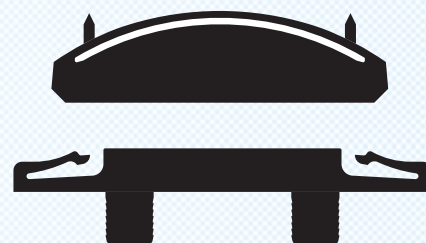
Remarque importante :

La lamelle de guidage Bisco P-10 est idéale
comme élément d'essai avant l'encollage



Divario P

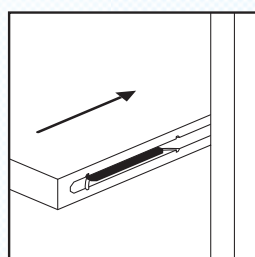
Élément d'assemblage invisible
et autoserrant à insérer



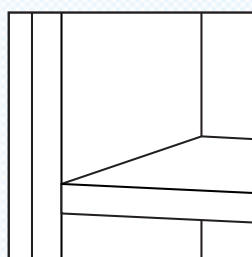
Avantages et propriétés

- **Assemblages complètement dissimulés** pour un niveau de qualité des plus exigeants
- **Assemblage et serrage** lors de l'insertion pour une rainure fermée proprement
- **Traitement et ancrage efficaces** par CNC ou Zeta sur la base du P-System
- Élément d'assemblage fin pouvant s'utiliser sur des **tablettes à partir de 18 mm**
- Insertion sans résistance pratiquement jusqu'au serrement
- **Insertion durable** des tablettes et des parois de séparation pour un poids de transport réduit

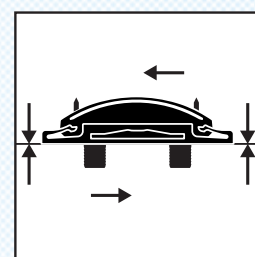
Insertion



Invisible



Serre le raccord





Divario P-18

Élément d'assemblage invisible
 et autoserrant à insérer



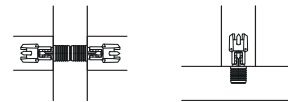
Caractéristiques techniques

Moitié pour rainure de P-System .65 × 16 × 9.7 mm
 Moitié pour perçagesØ8 × 9 mm, distance 32 mm
 FraiseØ100.4 × 7 × 22
 Matériau de la coqueplastique renforcé de fibresde verre
 Tolérance de montage.....long. ± 1 mm / radial ± 0 mm

Divario P-18

N° d'art

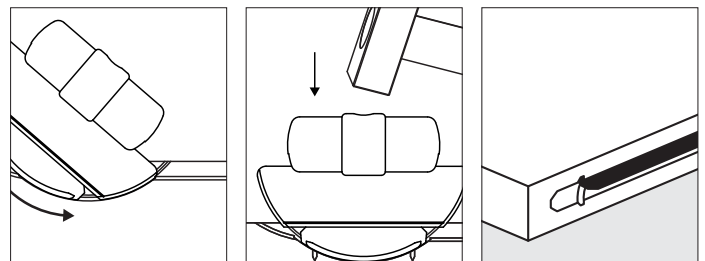
80 paires.....	145550
300 paires.....	145560
1000 Paar	145570
2000 pièces mono-variété, pour rainure de P-System	145520
2000 pièces mono-variété, pour perçages.....	145540



Outil de montage Divario P-18

N° d'art.

Outil de montage Divario P-18 pour
 l'ancrage dans la pièce à usiner **125500**

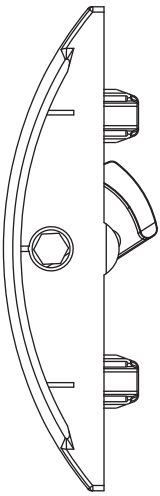


Données techniques

Éléments d'assemblage P-System : vue d'ensemble des éléments d'assemblage et des rainures

Clamex P-14 CNC

avec levier



Clamex P-14

sans levier



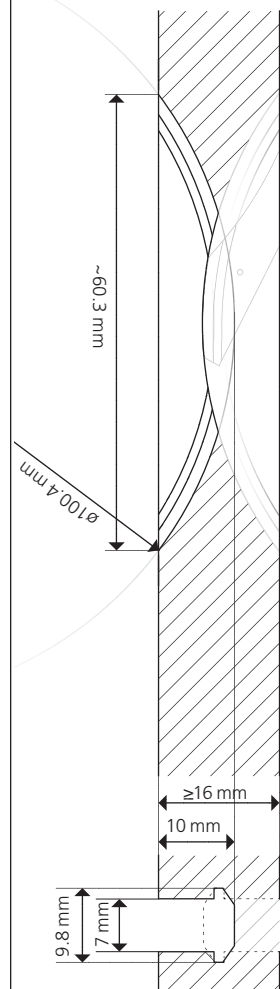
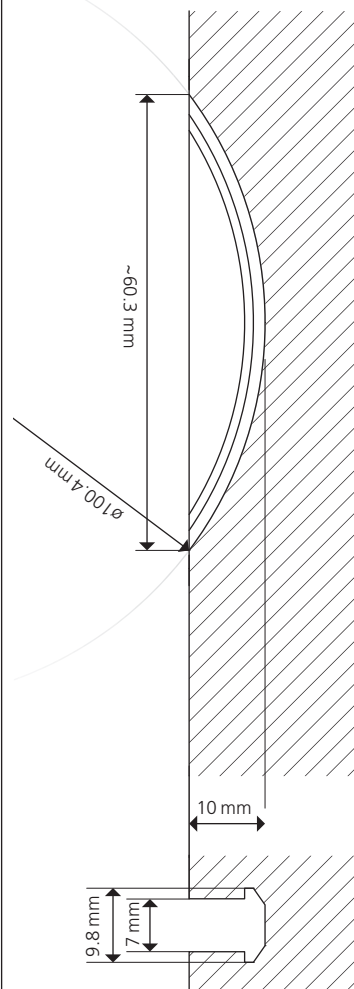
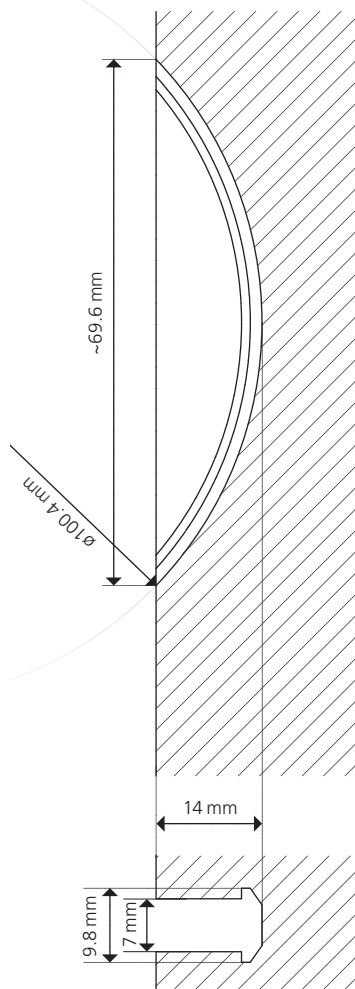
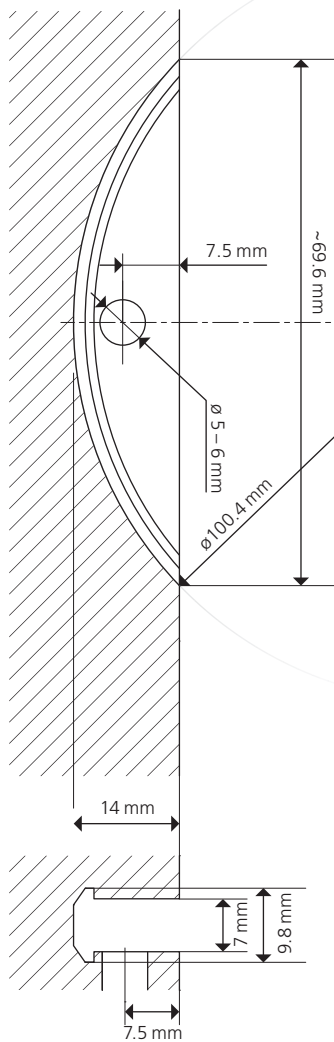
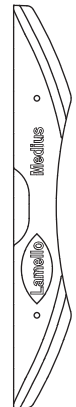
Clamex P-10

sans levier



Clamex P-10 Medius

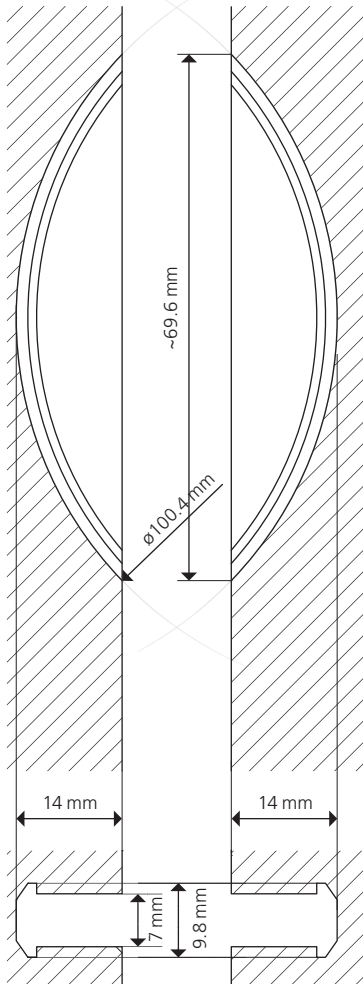
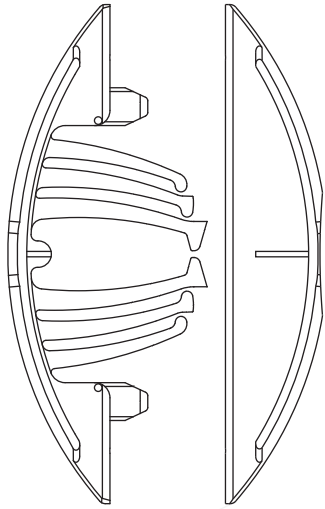
sans levier



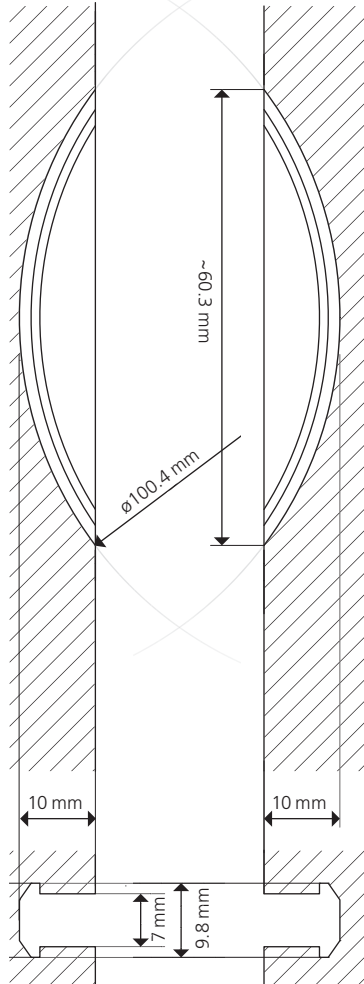
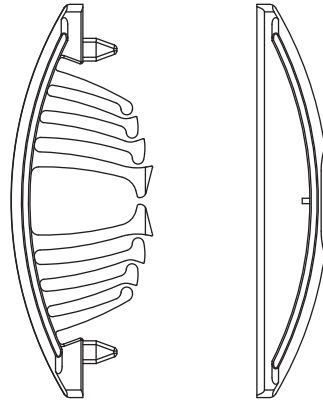
Résistance à la traction (N)

MDF	~ 900	~ 800	~ 800
Panneau d'aggloméré avec revêtement	~ 800	~ 600	~ 600
Hêtre massif	~ 1000	~ 900	~ 900

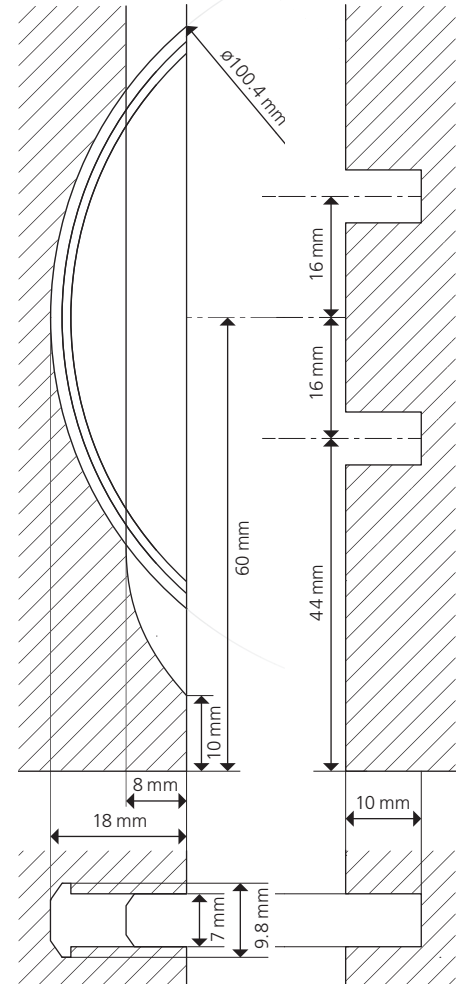
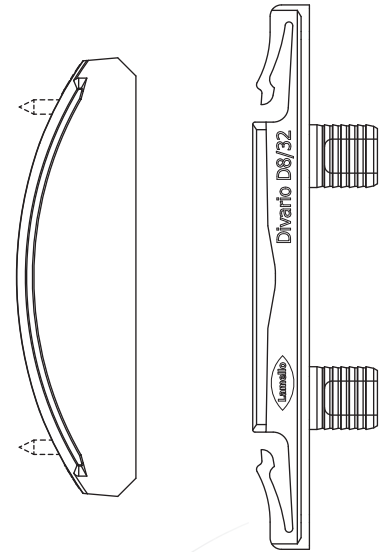
Tenso P-14



Tenso P-10



Divario P-18



Force de serrage (N)

par élément d'assemblage ~ 150

La résistance à la traction et au cisaillement dépend de la colle

par élément d'assemblage ~ 100

La résistance à la traction et au cisaillement dépend de la colle

Résistance à la rupture par élément d'assemblage (N)

(mm)	19	22	25	30
MDF	600	700	800	1000
Panneau d'aggloméré avec revêtement	500	600	700	1000
Hêtre massif	1700	2000	2000	2000
Épicéa	800	900	1300	1400

Résistance à la traction (N)

tous les matériaux 600

Fabrication interconnectée



CAD / ERP / CAM software



Machines CNC



De la construction et la conception à la production
CNC en passant par l'outillage de fraisage



Machines CNC avec
consoles

Machines CNC avec **tech-**
nologie d'emboîtement

Machines CNC
verticales



Agrégat

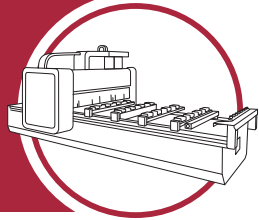


Outils CNC



Ce dont vous avez besoin pour fraiser la rainure profilée avec votre machine CNC?

Machine CNC



- Machine à 3 / 4 / 5 axes
- **Le nombre d'axes et les options d'équipement influencent les possibilités d'usinage**

Logiciel CNC



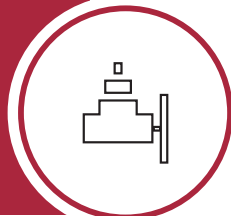
- Acheter le logiciel de la machine / la macro / les composants auprès du fabricant
- ou
- programmer soi-même l'usinage
- **La macro / les composants déterminent ou influencent les possibilités d'usinage**

Outils P-System



- Acheter les outils auprès de Lamello ou d'un partenaire qui distribue les outils P-System

Agrégat angulaire adapté






- Sous-programme de l'agrégat
- L'agrégat angulaire permet de fraiser la rainure P-System dans la surface et au centre de la surface

Remarque : demander au fabricant de la machine CNC si la fraise P-System peut être utilisée sur les agrégats.

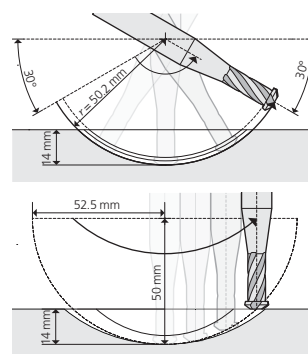
Pré-requis techniques pour votre machine CNC

- Les macros et composants pour les angles choisis sont fournis ou ont été programmés par l'opérateur
- Le sous-programme de l'agrégat est fourni

Machines	Axes	Agrégat	Outillage-Équipement (L'équipement de l'outil peut varier selon votre machine et l'agrégat)	Surface 180°	Angle 90°	Paroi centrale 90°	Onglet 22.5° – 180°
À portique	3/4	—	1 x fraise P-System 1 x broche 1 x foret Ø 6 mm 1 x fraise à queue	●	●	●	●
		Agrégats angulaires possibles – Agrégats simples à quadruples – Agrégat d'entaillage des angles – Agrégat de fraisage de logement de serrure 	2 x fraise P-System (2) x broche 1 x foret Ø 6 mm	●	●	●	●
	4	FLEX5C Agrégat de fraisage pivotant ajustable automatiquement avec échangeur d'outils automatique. Remarque : au centre de la surface, la rainure profilée est limitée à 10 mm 	1 x fraise P-System + logement 1 x foret P-System Ø 6 mm + logement	●	●	●	●
	5	—	1 x fraise P-System 1 x broche 1 x foret P-System Ø 6 mm 1 x fraise à queue	●	●	● ● ●	●
			2 x fraise P-System (2) x broche 1 x foret P-System Ø 6 mm	●	●	●	●
De nesting	3/4	—	1 x foret Ø 5 mm 1 x foret Ø 6 mm 1 x fraise à queue	●	● ●	● ●	●
	5	—	1 x fraise P-System 1 x broche 1 x foret P-System Ø 6 mm 1 x fraise à queue	●*	● ●*	● ●*	●

- Possible
- Possible uniquement avec la Zeta P2 et des goupilles de positionnement, informations complémentaires à la page 26
- Possible avec un fraise à queue P-System CNC et **déplacement sur 5 axes**
- Possible avec un fraise à queue P-System CNC et **déplacement sur 3 axes**
- Impossible

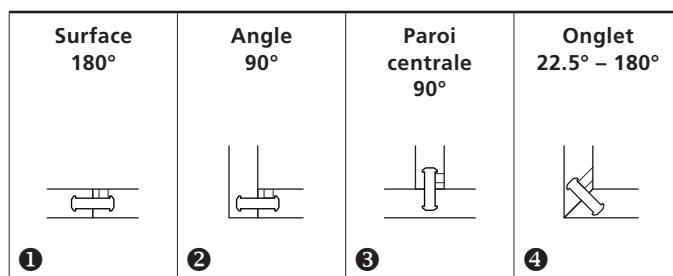
*possible avec Nextec



Informations complémentaires sur l'outil à la page 25.

De manière générale, Lamello recommande de réaliser toutes les rainures profilées à l'aide d'une fraise disque, pour des raisons de précision, de durée de vie, de temps de fraisage et par conséquent de rentabilité.

Machine CNC avec options d'équipement pour un usinage particulièrement efficace à l'aide du P-System de Lamello



HOMAG

DRILLTEQ V-500

Groupe de 25 mandrins +
1 x agrégat angulaire
(VKNR 1549)
1 x kit d'outils (VKNR 9763)

1 · 2 · 3



EVOLUTION 7405 Connect

1 · 2 · 3



BIESSE

Brema Eko 2.1

1 x agrégat angulaire
2 x fraise P-System
1 x broche

1 · 2 · 3



BIESSE

Brema Eko 2.2

1 x agrégat angulaire pour 90°
1 agrégat 45° pour 2 x 45°
2 x fraise P-System
1 x broche

1 · 2 · 3 · 4



Project TF 100 / TF 100 2.0

1 x agrégat angulaire
2 x fraise P-System
1 x broche

1 · 2 · 3



cx 210

1 x agrégat angulaire
2 x fraise P-System
1 x broche

1 · 2 · 3



Nextec 7707

1 x kit d'outils

1 · 2 · 3 · 4



Perçage d'accès pour Clamex P



Arête de 90° / l'autre perçage avec angle est parallèle au joint



Perceuse avec mandrin HSK



Broche de perçage verticale



Perceuse avec FLEX5C

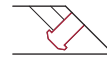


Foret dans la broche principale (5 axes)

Usinage de la rainure profilée dans l'arête



Arête à 90°



Autres angles
La rainure profilée est à 90° par rapport au joint



Fraise P-System avec mandrin de fraisage dans HSK



Fraise P-System sur porte-outil (Benz)



Fraise P-System avec FLEX5C



Fraise P-System dans la broche principale (5 axes)



Fraise P-System avec FLEX5C



Fraise P-System dans la broche principale (5 axes)

Usinage de la rainure profilée dans la surface



Surface toujours à 90°



Fraise P-System avec mandrin de fraisage dans l'agrégat angulaire



Fraise P-System avec mandrin de fraisage dans l'agrégat à plusieurs broches



Fraise P-System avec FLEX5C (10 mm au max.)



P-System Fraise à queue dans la broche principale (5 axes)

Accessoires pour les outils CNC



Foret P-System CNC	N° d'art.
6 mm, MD massif, pour onglets, L = 100 / 35 mm, tige = 10	131556



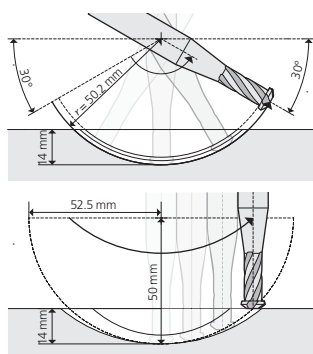
Outil de fraiseage pour rainures P-System CNC, Ø 100.4 x 7	N° d'art.
× 30 mm, 4 / 6.6 / DTK 48 mm, Z3, adapté à toutes les broches énumérées ci-dessous	132142
× 30 mm, 4 / 6.6 / DTK 48 mm, Z6, adapté à toutes les broches énumérées ci-dessous.....	132145
× 40 mm, 4 / 5.5 / DTK 52 mm	132143
p. ex. pour les agrégats angulaires, Flex 5, Flex 5+	
× 16 mm, 4 / 5.5 / DTK 28 mm	132144
p. ex. pour agrégat d'entaillage des angles	
× 35 mm, 4 / 5.5 / DTK 50 mm, Z3.....	132148
Par ex. pour Brema Eko 2.1 et Masterwood Project TF 100	



Broches P-System CNC 30 / DTK 48 mm	N° d'art.
Tige Ø 20 x 50, L = 102 mm	132150
Tige Ø 25 x 60, L = 102 mm	132151
Tige Ø 16 x 50, L = 85 mm	132152
Tige Ø 16 x 55, L = 68 mm	132153
Tige Ø 16 x 50, L = 85 mm, avec surface de serrage (inclinaison de 2°)	132154
p. ex. pour agrégat de fraiseage de logement de serrure	
Tige Ø 20 x 50, L = 85 mm, avec surface de serrage (inclinaison de 2°)	132155
p. ex. pour agrégat de fraiseage de logement de serrure	
Vis à tête fraisée Torx M6 x 16 mm, jeu de 4 pièces, adaptée aux broches.....	132159
Tournevis à poignée transversale, Torx T20 x 100	271919



Fraise à queue P-System CNC	N° d'art.
Carbure monobloc, tige Ø 12 x 40, L = 80 mm	131342
Pour l'usinage dans le centre de la planche avec une machine 5 axes	



Fraise à queue à 5 axes



De manière générale, Lamello recommande, pour des raisons de précision, de durée de vie, de temps de fraiseage et par conséquent de rentabilité, de réaliser toutes les rainures profilées à l'aide d'une fraise disque. Une fraise à queue ou une fraise à détourer ne doit être utilisée pour les fraisages de surfaces que si aucun agrégat angulaire n'est disponible.

Fraise à queue à 3 axes



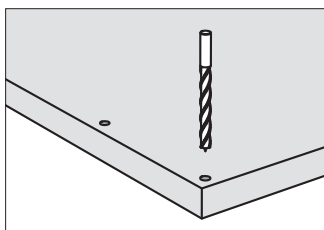
Combinaison possible de Machines CNC et de Zeta P2



Faire des combinaisons : perçage précis avec la machine CNC ; avec la Zeta, utiliser ces trous comme positionnement et fraiser les rainures du P-System.

Cette utilisation convient surtout lorsque la machine CNC est une machine de nesting, lorsque le coût d'une unité supplémentaire ne se justifie pas, ou lorsque la machine ne peut plus être mise à niveau.

Cette méthode combine la précision et l'efficacité d'une machine CNC et utilise la simplicité et la rapidité de fabrication d'une rainure de P-System avec une Zeta P2.



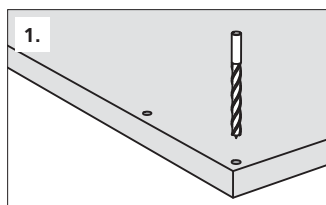
Avantages et propriétés

- Gagner du temps et de l'argent!
- Équipement rapide avec Zeta P2
- Pas de têtes angulaires, de logiciel ou d'outils CNC spécifiques nécessaires
- Positionnement précis pour les cloisons, etc.

Perçages de positionnement pour le fraisage dans la surface



Tige de positionnement Zeta P2 (paire)	N° d'art.
Ø 5 mm.....	251048
Ø 8 mm.....	251066



Perçage de positionnement par CNC, Ø 5 mm / Ø 8 mm

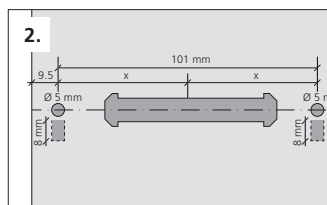
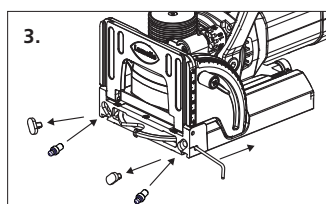
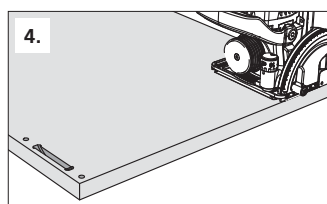


Schéma des perçages de positionnement



Monter la tige de positionnement sur Zeta P2



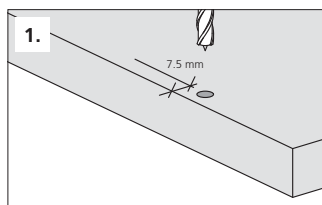
Positionner la machine dans les perçages

Perçages de positionnement pour le fraisage dans le chant (pour Clamex P)

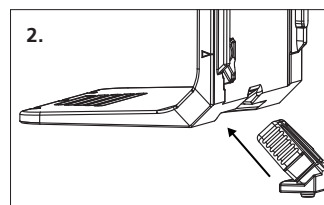


Clip de positionnement	N° d'art.
Ø 6 mm.....	251067

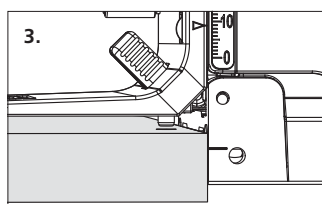
à positionner dans les forages 6 mm Clamex



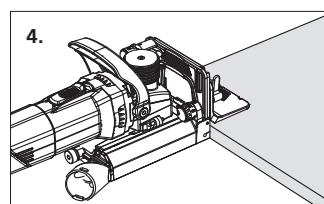
Perçage de positionnement sur CNC, Ø 6 mm



Mettre le clip de positionnement sur Zeta P2



Mettre le clip de positionnement dans un trou Ø 6 mm



Fraiser avec la machine positionnée

Accessoires pour le P-System



251993

Outil de montage Clamex P N° d'art.

pour tous les angles, rapide et flexible,
6 pans, 4 x 30 mm, longueur 290 mm **251993**



271945

Clé à 6 pans N° d'art.

4 mm, 75 x 55 mm **271945**
4 mm, 120 x 50 mm **271945A**

90°



335282

Capuchons de protection, 100 pièces N° d'art.

90°	N° d'art.	N° d'art.
RAL 9010, blanc.....	335280	RAL 9002, blanc gris 5285
RAL 9011, noir.....	335281	RAL 7035, gris clair 335286
RAL 1014, chêne / pin.....	335282	RAL 7040, gris fenêtre..... 335287
RAL 1011, hêtre.....	335283	RAL 7031, gris bleu..... 335288
RAL 8007, brun.....	335284	RAL 7022, anthracite 335298
RAL 8017, brun foncé.....	335289	

NOUVEAU

45°



335382

Capuchons de protection, 500 pièces N° d'art.

90°	N° d'art.	N° d'art.
RAL 9010, blanc.....	335362	
RAL 9011, noir,	335363	
RAL 1014, chêne / pin	335364	
RAL 1011, hêtre.....	335365	

Capuchons de protection, 100 pièces N° d'art.

45°	N° d'art.	N° d'art.
RAL 9010, blanc.....	335380	RAL 1011, hêtre..... 335383
RAL 9011, noir.....	335381	RAL 8017, brun foncé 335384
RAL 1014, chêne / pin.....	335382	RAL 7022, anthracite..... 335388

Outil d'insertion Tenso P-10 / P-14 N° d'art.

Outil d'installation pour la précontrainte du Tenso P **145400**



125500

Outil de montage Divario P-18 N° d'art.

Outil de montage Divario P-18 pour l'ancrage dans la pièce à usiner **125500**



Bisco P-14 N° d'art.

80 pièces	145301
300 pièces	145302
1000 pièces	145303



Bisco P-10 N° d'art.

80 pièces	145304
300 pièces	145305



P-System CNC 02/20 N° d'art. 9811424 FR



Fabricant :

Lamello AG
Verbindungstechnik
Hauptstrasse 149
CH-4416 Bubendorf
Tel. +41 61 935 36 36
Fax +41 61 935 36 06
info@lamello.ch
www.lamello.ch

Distribution :

Lamello Belgium N.V.
Kazerneweg 19 – Boîte : 1001
BE-9770 Kruishoutem
info@lamello.be
www.lamello.be
www.lamello.fr