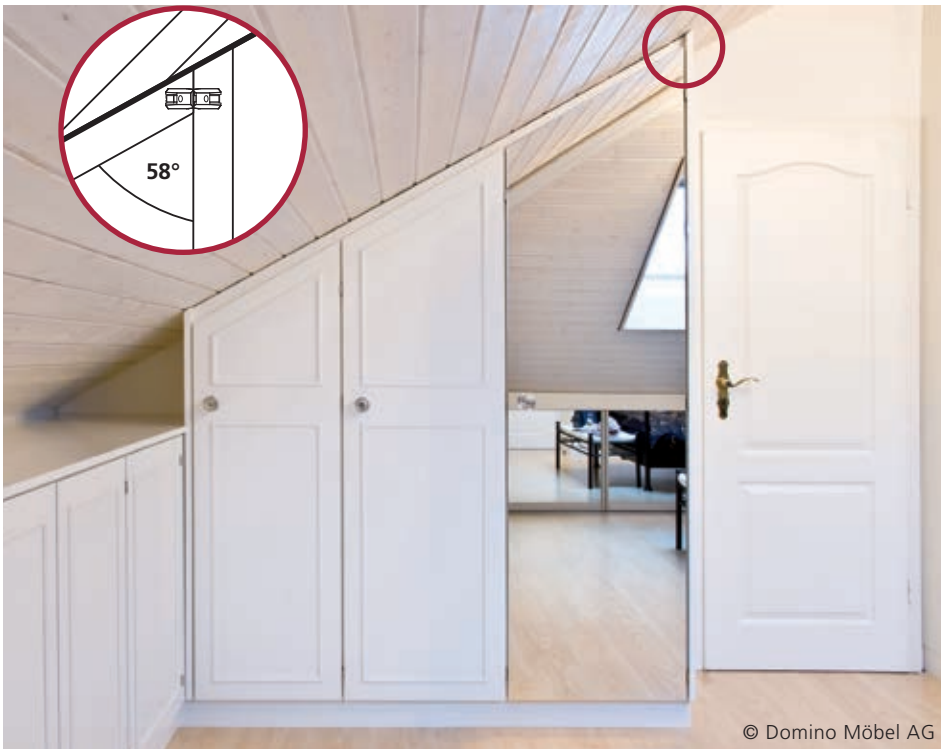


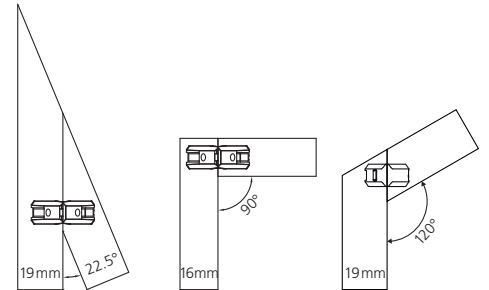


# Trucs Astuces

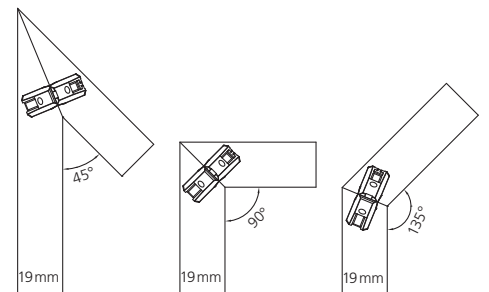
## Bords plats et onglets



### Bord plat 22.5°- 120°



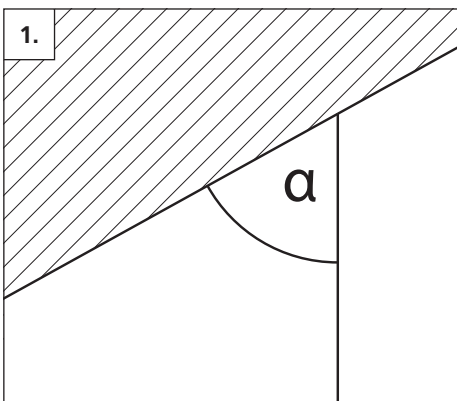
### Onglet 45°-180°



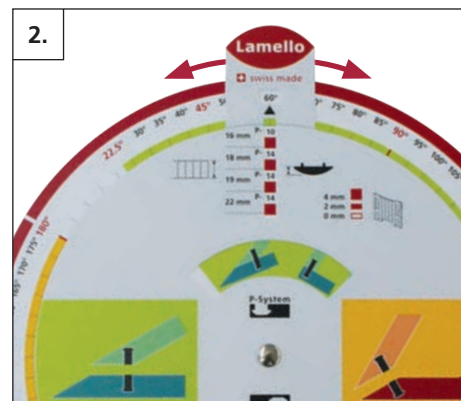
### Trucs Astuces pour la fabrication d'armoires dans les rampants avec la Zeta P2.

Commandez le disque (réf. 369143) **gratuitement** à l'adresse [info@lamello.ch](mailto:info@lamello.ch)

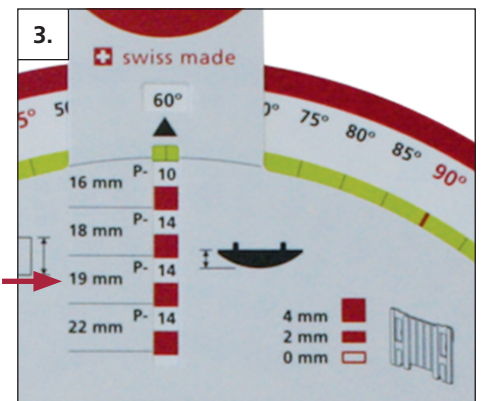
### Comment ça marche:



Mesurer l'angle du rampant, par ex. 58°



Régler le disque sur l'angle correspondant le plus proche: 60°



Pour une épaisseur de matériau de 19 mm, le disque vous indiquera qu'il convient d'utiliser un élément d'assemblage en taille **P-14** et que le panneau à rapporter doit faire 4 mm d'épaisseur



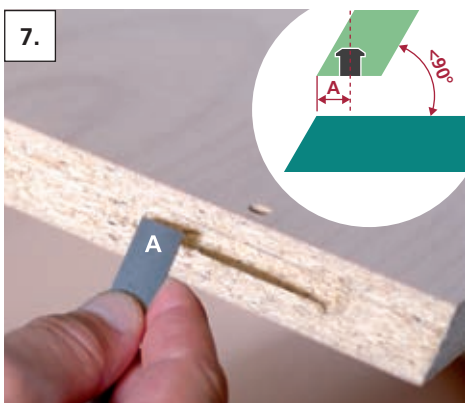
4. Placer la butée pivotante sur **60°** et monter la plaque auxiliaire **4 mm**



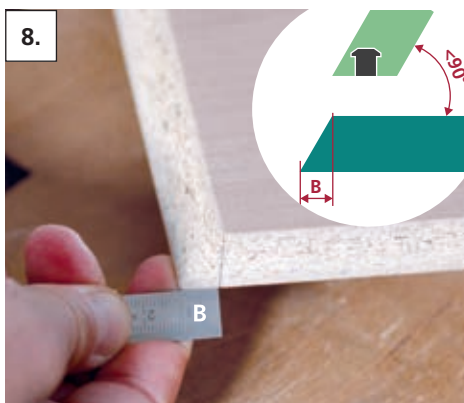
5. Fraiser le bord



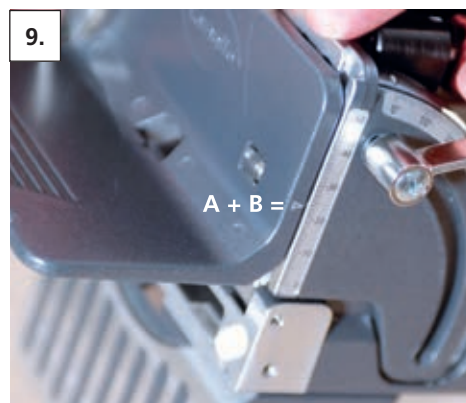
6. Percer l'orifice d'accès au Clamex P



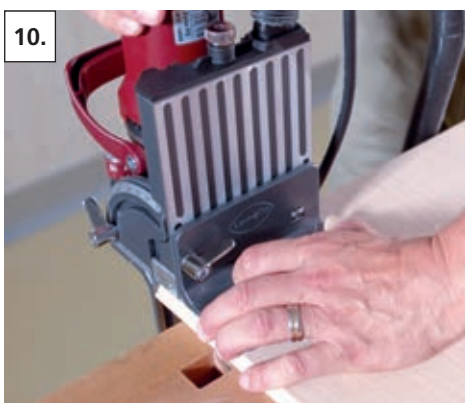
7. Mesurer **A = 12.5 mm**



8. Mesurer **B = 11 mm**



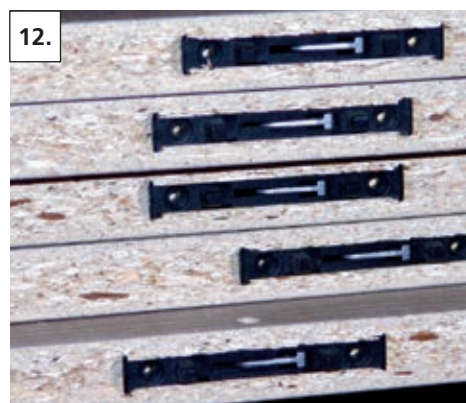
9. Régler la somme de **A + B** à l'équerre de butée,  $12.5 + 11 = 23.5 \text{ mm}$



10. Fraiser avec une 2ème équerre



11. Insérer les deux parties du Clamex P sans outil

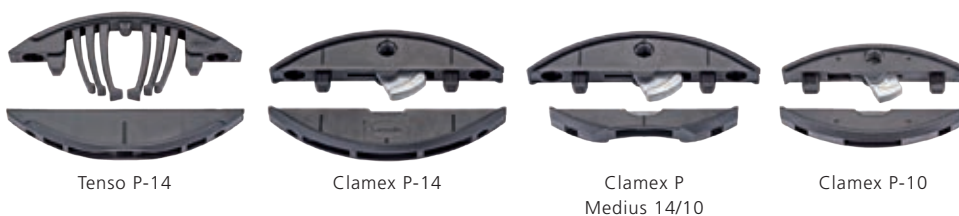


12. Livraison peu encombrante (Flat Pack)



13. Montage rapide

## Nos éléments d'assemblage P-System :



Tenso P-14

Clamex P-14

Clamex P  
Medius 14/10

Clamex P-10

**P-System**



Fabricant:  
**Lamello AG**  
**Verbindungstechnik**  
 Hauptstrasse 149  
 CH-4416 Bubendorf  
 Tel. +41 61 935 36 36  
 Fax +41 61 935 36 06  
 info@lamello.ch  
 www.lamello.ch